Ставропольский край

Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников

2021/22 учебного года

ТЕХНОЛОГИЯ

Практическое задание

**7-8 КЛАСС**

**Сконструировать разделочную доску в форме круга с ручкой,**

**имеющей внутренний контур**

**Технические условия:**

* 1. С помощью образца (Рис. 1.) *разработать чертеж* и изготовить разделочную доску в форме круга с ручкой, имеющей внутренний контур.
  2. Чертеж оформлять в соответствии с ГОСТ 2.104-68. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно. Основная надпись заполняется информацией, представленной в технических условиях данной практики.
  3. Размеры на чертеже указывать с предельными отклонениями, указанными в технических условиях.
  4. Материал изготовления – фанера. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 200×140×4 мм.

*Примечание.* Можно использовать фанеру толщиной 6 мм.

* 1. Габаритный размер круга (диаметра) – 120 ± 1 мм.
  2. Сконструировать *одну ручку* произвольной формы, с внутренним контуром.
  3. Предельные отклонения на все наружные и внутренние размеры ±1 мм.
  4. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
  5. Декоративную отделку выполнить, с одной стороны, в технике выжигания.



Рис. 1. Образец разделочной доски в форме круга с ручкой,

имеющей внутренней контур

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Номер участника \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | | | |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **К-во**  **баллов** | **К-во баллов,**  **выстав-ленных членами жюри** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | **1** |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы | **1** |
| 3. | Соблюдение порядка на рабочем месте.  Культура труда | **1** |
| 4. | Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ 2.104-2006 | **5** |
| 5. | Технология изготовления изделия:  - разметка заготовки в соответствии с чертежом;  - технологическая последовательность изготовления изделия;  - точность выполнения отверстий в соответствии с чертежом и техническими условиями; | **18**  **(6)**  **(6)**  **(6)** |
| 6. | Качество чистовой отделки изделия | **4** |
| 7. | Декоративная отделка и дизайн | **3** |
| 8. | Уборка рабочего места | **1** |
| 9. | Время изготовления – 90 мин. | **1** |
|  | Итого: | **35** |  |

**Председатель жюри:**

**Члены жюри:**